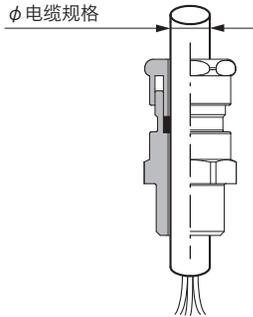


用于防爆阀的电缆夹和堵头

ATEX,IECEX,EAC多重认证

1 用于非铠装电缆的通过多重认证的电缆夹 - 组 II (地面工厂)



电缆夹用于非铠装塑料绝缘电缆
 防爆型Exd IIC Gb, 增安型Exe IIC Gb和粉尘型Extb IIIC Db II 2 GD, 适用于区1、区2、区21、区22。
 结构和测试标准: IEC/EN 60079-0、IEC/EN60079-1、IEC/EN 60079-7和IEC/EN60079-31。
 防护等级: IP66、IP67和IP 68 (30米, 7天), 符合IEC/EN 60529和NEMA 4X
 雨淋防护符合DTS01
 工作温度范围: -60°C至+100°C

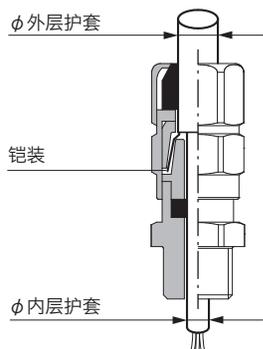
材料: 镀镍黄铜或AISI 316
 电缆夹标有ATEX,IECEX和EAC认证

电缆必须适用于Atos防爆阀首次供货时提供的“安全说明”中规定的工作温度。

电缆夹安装见第4节。

电缆夹编码和尺寸	多重认证	特性	阀类型
<p>PAMC/GK</p> <p>拧紧扭矩: 20 Nm</p>	<p>参考证书: -Baseefa 06 ATEX0056X -IECEX BAS 06.0013X</p> <p>项目类型: 501-421</p> <p>ATEX: EN 60079-0, EN 60079-1, EN 60079-7 和 EN 60079-31</p>	<p>材料: 镀镍黄铜</p> <p>螺纹连接: GK-1/2" ISO/UNI-6125 (锥形)</p> <p>电缆规格: 6.5至11.9mm</p>	<p>带“GK”螺纹连接的 防爆型开关阀和比例阀 (电磁铁和LVDT传感器)</p> <p>仅批准供于意大利市场</p>
<p>PAMC/M</p> <p>拧紧扭矩: 20 Nm</p>	<p>IECEX: IEC 60079-0, IEC 60079-1, IEC 60079-7 和 IEC 60079-31</p>	<p>材料: 镀镍黄铜</p> <p>螺纹连接: M20x1.5 UNI-4535</p> <p>电缆规格: 6.5至11.9mm</p>	<p>带“M”螺纹连接的 防爆型开关阀和比例阀 (电磁铁, LVDT传感器 和集成式放大器)</p>
<p>PAMC/NPT</p> <p>拧紧扭矩: 20 Nm</p>	<p>EAC: EN60079-0 和 EN60079-1</p>	<p>材料: 镀镍黄铜</p> <p>螺纹连接: 1/2"NPT ANSI/ASME B1.20.1 (锥形)</p> <p>电缆规格: 6.5至11.9mm</p>	<p>带“NPT”螺纹连接的 防爆型开关阀和比例阀 (电磁铁和LVDT传感器)</p>
<p>PAXMC/M</p> <p>拧紧扭矩: 20 Nm</p>		<p>材料: 不锈钢AISI 316</p> <p>螺纹连接: M20x1.5 UNI-4535</p> <p>电缆规格: 6.5至11.9mm</p>	<p>防爆型开关阀 不锈钢阀 “X”型和“XS”型</p>

2 用于铠装电缆的通过多重认证的电缆夹 - 组 II (地面工厂)



电缆夹用于带单丝铠装“W”，钢丝编织“X”，钢带铠装“Z”塑料绝缘电缆
 防爆型Exd IIC Gb, 增安型Exe IIC Gb, 粉尘型Extb IIIC Db和ExnR IIC Gc II 2/3GD, 适用于区1、区2、区21、区22。
 结构和测试标准: IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-1, IEC/EN 60079-7, IEC/EN 60079-15 和 IEC/EN 60079-31。
 防护等级: IP66、IP67和IP 68 (30米, 7天), 符合IEC/EN 60529和NEMA 4X
 雨淋防护符合DTS01
 工作温度范围: -60°C至+80°C

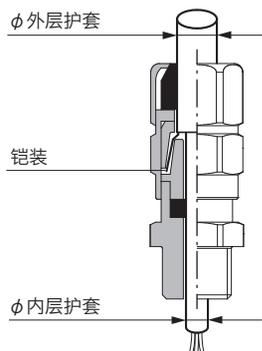
电缆内护套密封
 外部雨淋密封, 防止湿气进入电缆铠装/编织层
 电缆固定, 低烟
 材料: 镀镍黄铜或AISI 316
 电缆夹标有ATEX,IECEX和EAC认证

电缆必须适用于Atos防爆阀首次供货时提供的“安全说明”中规定的工作温度。

电缆夹安装见第4节。

电缆夹编码和尺寸	多重认证	特性	阀类型
<p>PAAMC/GK</p> <p>拧紧扭矩: 20 Nm</p>	<p>参考证书: - Baseefa 06 ATEX0056X - IECEx BAS 06.0013X</p> <p>项目类型: 501-453RAC</p>	<p>材料: 镀镍黄铜</p> <p>螺纹连接: GK-1/2" ISO/UNI-6125 (锥形)</p> <p>电缆规格: 内护套尺寸3.2至8 mm 外护套尺寸5.5至12 mm</p>	<p>带“GK”螺纹连接的防爆型开关阀和比例阀(电磁铁和LVDT传感器)</p> <p>仅批准供于意大利市场</p>
<p>PAAMC/M</p> <p>拧紧扭矩: 20 Nm</p>	<p>ATEX: EN 60079-0, EN 60079-1, EN 60079-7 和 EN 60079-31</p> <p>IECEX: IEC 60079-0, IEC 60079-1, IEC 60079-7 和 IEC 60079-31</p>	<p>材料: 镀镍黄铜</p> <p>螺纹连接: M20x1.5 UNI-4535</p> <p>电缆规格: 内护套尺寸3.2至8 mm 外护套尺寸5.5至12 mm</p>	<p>带“M”螺纹连接的防爆型开关阀和比例阀 (电磁铁、LVDT传感器和集成式放大器)</p>
<p>PAAMC/NPT</p> <p>拧紧扭矩: 20 Nm</p>	<p>EAC: EN60079-0 和 EN60079-1</p>	<p>材料: 镀镍黄铜</p> <p>螺纹连接: 1/2"NPT ANSI/ASME B1.20.1 (锥形)</p> <p>电缆规格: 内护套尺寸3.2至8 mm 外护套尺寸5.5至12 mm</p>	<p>带“NPT”螺纹连接的防爆型开关阀和比例阀 (电磁铁和LVDT传感器)</p>
<p>PAAXMC/M</p> <p>拧紧扭矩: 20 Nm</p>		<p>材料: 不锈钢AISI 316</p> <p>螺纹连接: M20x1.5 UNI-4535 (6H/6g)</p> <p>电缆规格: 内护套尺寸3.2至8 mm 外护套尺寸5.5至12 mm</p>	<p>防爆型开关阀 不锈钢阀 “X”型和“XS”型</p>

3 用于铠装电缆的通过多重认证的电缆夹 - 组 I (矿井)



电缆夹用于带单丝铠装“W”，钢丝编织“X”，钢带铠装“Z”塑料绝缘电缆
 防爆型Exd I M2和增安型Exe I M2，适用于矿井
 结构和测试标准： IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-1和IEC/EN 60079-7
 防护等级： IP66、IP67和IP 68 (30米，7天)，符合IEC/EN 60529
 雨淋防护符合DTS01
 工作温度范围： -60°C至+80°C

电缆内护套密封
 电缆固定，低烟
 材料： 镀镍黄铜
 电缆夹标有ATEX,IECEX和EAC认证

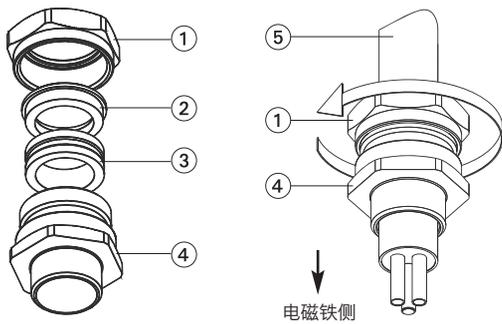
电缆必须适用于Atos防爆阀首次供货时提供的“安全说明”中规定的工作温度。

电缆夹安装见第 [4] 节。

电缆夹编码和尺寸	多重认证	特性	阀类型
<p>PAAMMC/GK</p> <p>拧紧扭矩： 20 Nm</p>	<p>参考证书： - Baseefa 08 ATEX0331X - IECEx BAS 08.0112X</p> <p>项目类型： 453RAC</p> <p>ATEX: EN 60079-0, EN 60079-1, EN 60079-7 和 EN 60079-31</p>	<p>材料： 镀镍黄铜</p> <p>螺纹连接： GK-1/2” ISO/UNI-6125 (锥形)</p> <p>电缆规格： 内护套尺寸3至8 mm 外护套尺寸5.5至12 mm</p>	<p>带“GK” 螺纹连接的 防爆型开关阀和比例 阀(电磁铁和LVDT 传感器)</p> <p>仅批准供于 意大利市场</p>
<p>PAAMMC/M</p> <p>拧紧扭矩： 20 Nm</p>	<p>IECEX: IEC 60079-0, IEC 60079-1, IEC 60079-7 和 IEC 60079-31</p> <p>EAC: EN60079-0 和 EN60079-1</p>	<p>材料： 镀镍黄铜</p> <p>螺纹连接： M20x1.5 UNI-4535</p> <p>电缆规格： 内护套尺寸3至8 mm 外护套尺寸5.5至12 mm</p>	<p>带“M” 螺纹连接的 防爆型开关阀和比例 阀 (电磁铁, LVDT 传感器和集成式放大 器)</p>
<p>PAAMMC/NPT</p> <p>拧紧扭矩： 20 Nm</p>		<p>材料： 镀镍黄铜</p> <p>螺纹连接： 1/2”NPT ANSI/ASME B1.20.1 (锥形)</p> <p>电缆规格： 内护套尺寸3至8 mm 外护套尺寸5.5至12 mm</p>	<p>带“NPT” 螺纹连接 的防爆型开关阀和比 例阀 (电磁铁和LVDT 传感器)</p>

4 电缆夹安装

电缆夹PAMC/*和PAXMC/M用于非铠装电缆



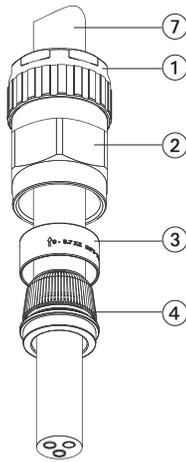
安装程序

从入口④拧下后螺母①
 推动电缆⑤穿过电缆夹
 将电缆线连接到电磁铁接线端
 将入口④拧入电磁铁电缆入口处，并以第①节规定的相关拧紧扭矩将其锁定
 使用扳手锁定后螺母①，直到感觉到内密封件③和电缆之间存在阻力
 将后螺母①再转动半圈，以确保内部完全密封

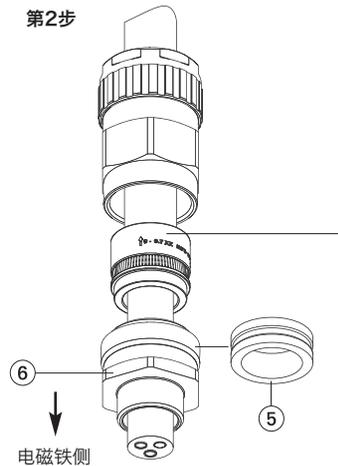
- ① 后螺母
- ② 压缩套管
- ③ 密封
- ④ 入口
- ⑤ 电缆（非铠装）

电缆夹PAAMC/*, PAAXMC/M和PAAMMC/*用于铠装电缆

第1步

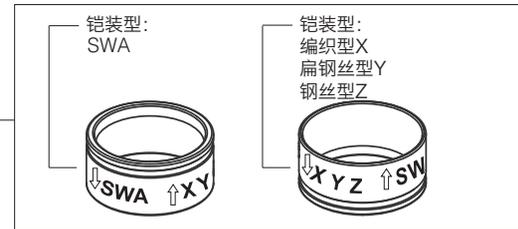


第2步



- ① 后螺母
- ② 中间螺母
- ③ 可翻转式铠装夹紧环(RAC)
- ④ 铠装套管
- ⑤ 内密封
- ⑥ 入口（带封闭式雨淋密封），如需要
- ⑦ 电缆（铠装型SWA、编织型X、扁钢丝型Y、钢丝型Z）

可翻转式铠装夹紧环(RAC)方向



注：与正确铠装类型（SWA或X、Y、Z）相对应的箭头必须指向防爆电磁铁

安装程序

第1步

从中间螺母②和入口⑥上拧下背螺母①，将电缆推过铠装套管④
 将铠装摊开在铠装套管④上，直到铠装末端抵住铠装锥管肩
 定位铠装夹紧环③，注意其正确方向，具体取决于铠装类型（见上文）
 从入口⑥上拆下内密封⑤，将入口⑥放在铠装套管④上
 移动子组件①+②以满足入口⑥，将电缆线连接到电磁铁接线板
 将入口⑥拧入电磁铁电缆入口，并按照第②节和第③节中规定的相关拧紧力矩将其锁定
 用手将中间螺母②拧紧到入口⑥上，并用扳手再转动半圈
 拧松中间螺母②，目视检查铠装是否已成功夹在铠装套管④和铠装夹紧环③之间。如果铠装没有正确夹紧，需重新安装

第2步

将中间螺母②重新组装到元件③+④+⑤+⑥上，注意可翻转式铠装夹紧环③的正确方向，首先用手拧紧中间螺母②，然后使用扳手再转动1至2圈，直到完全拧紧
 用手拧紧后螺母①，然后用扳手再拧紧一整圈
 拧紧后螺母①时，确保中间螺母②不转动
 确保雨淋密封被压紧到正确的位置

5 螺堵

螺堵编码和尺寸	多重认证	特性	阀类型
<p>ZMX-T</p> <p>拧紧扭矩： 20 Nm</p>	<p>CE</p> <p>ATEX: EN 60079-0, EN 60079-1, EN 60079-7 和 EN 60079-31</p> <p>IECEx</p> <p>IECEx: IEC 60079-0, IEC 60079-1, IEC 60079-7 和 IEC 60079-31</p> <p>EAC</p> <p>EAC: EN60079-0 和 EN60079-1</p>	<p>材料： 镀镍黄铜</p> <p>螺纹连接： M20x1.5 UNI-4535</p>	<p>防爆型比例阀带 集成式放大器</p>